



Kaip pakeisti **TOYOTA**
Harrier II (XU30)
uždegimo žvakių -
keitimo instrukcija

PANAŠI VAIZDO PAMOKA



Šiame vaizdo įrašė rodoma panašios autodalies keitimo procedūra kitoje transporto priemonėje.

Svarbu!

Ši keitimo veiksmų seka gali būti naudojama:

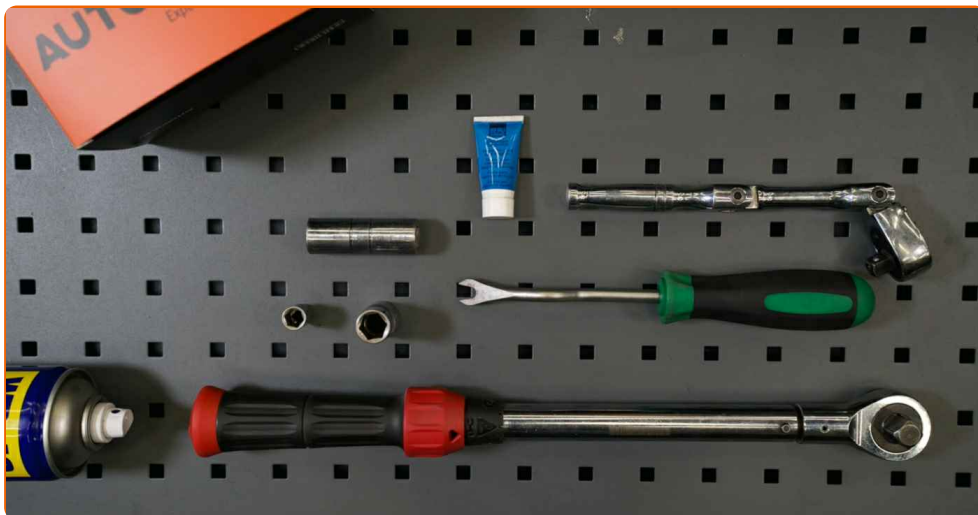
TOYOTA Harrier II (XU30) 2.4 4WD (ACU35_)

Veiksmų seka gali šiek tiek skirtis, priklausomai nuo automobilio konstrukcijos ypatumų.

Ši pamoka gali būti naudojama atliekant panašios autodalies keitimą automobilyje:

TOYOTA PRIUS hečbekas (NHW20_) 1.5 Hybrid (NHW2_)

KEITIMAS: UŽDEGIMO ŽVAKIŲ – TOYOTA HARRIER II (XU30). REIKIAMŲ ĮRANKIŲ SĄRAŠAS:



- WD-40 purškalas
- Tepalas pakaitinimo žvakėms
- Torcinė galvutė nr. 10
- Torcinė galvutė nr. 14
- Galvutė automobilio žvakėms nr. 16
- Reketinis raktas
- Dinamometrinis raktas
- Apdailos ardymo įrankis
- Automobilio sparnų uždangalas

Įsigyti įrankius

Keitimas: uždegimo žvakių – TOYOTA Harrier II (XU30). Patarimas iš AUTODOC ekspertų:

- Visų uždegimo žvakių keitimo tvarka yra vienoda.
- Visus darbus atlikite su užgesintu varikliu.

KEITIMAS: UŽDEGIMO ŽVAKIŲ – TOYOTA HARRIER II (XU30). ATLIKITE TOKIUS ŽINGSNIUS:

1 Atidarykite variklio dangtį.

2 Naudokite apsauginį dėklą, kad nepažeistumėte automobilio dažų ir plastiko.

3 Atsukite stiklų valytuvų tvirtinimus. Naudokite torcinę galvutę Nr. 14. Naudokite terkšlinį raktą.



4 Nuimkite stiklų valytuvų svirtis.



5

Nuimkite valytuvo svirties apsaugas. Naudokite apdailos ardymo įrankį.



6

Apdorokite langų valytuvų mechanizmo tvirtinimą. Naudokite purškalą WD-40.



7

Atjunkite valytuvų mechanizmo sujungimą.



8

Atsukite valytuvų mechanizmo panelės tvirtinimą. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



9

Atsukite saugiklių korpuso tvirtinimą. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



10

Išimkite panelę kartu su valytuvų mechanizmu.



11

Išvalykite uždegimo rites.



12

Atsukite uždegimo ričių tvirtinimus. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



13

Išimkite uždegimo rites iš žvakių montavimo vietų.



Keitimas: uždegimo žvakių – TOYOTA Harrier II (XU30). AUTODOC rekomenduoja:

- Įsiminkite veiksmų seką, kuriuos atliekate demontuodami uždegimo rites.

14

Išvalykite žvakių montavimo vietas nuo purvo, dulkių ir pašalinių daiktų.



15

Atsukite uždegimo žvakes. Naudokite torcinę galvutę žvakėms Nr. 16. Naudokite terkšlinį raktą.



16

Išimkite uždegimo žvakes.



17

Ant naujų žvakių sriegių paviršiaus užtepkite šiek tiek žvakių montavimo pastos.



18

Sumontuokite naujas uždegimo žvakes į montavimo vietas. Naudokite torcinę galvutę žvakėms Nr. 16.



19

Prisukite ir priveržkite naujas žvakes. Naudokite torcinę galvutę žvakėms Nr. 16. Naudokite dinamometrinių raktą. Priveržimo jėga 18 Nm.



Keitimas: uždegimo žvakių – TOYOTA Harrier II (XU30). Profesionalai rekomenduoja:

- Neveržkite žvakių pernelyg stipriai. Priveržimo momento viršijimas gali pažeisti srieginį susijungimą.
- Būkite atsargūs dirbdami su žvakių raktu. Jo persisukimas gali tapti srieginio susijungimo pažeidimo priežastimi.

20

Nuvalykite uždegimo ritės galus. Naudokite tepalą aukštoms temperatūroms.



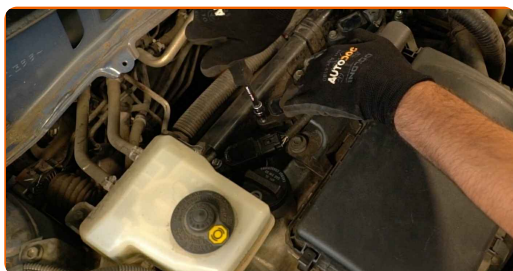
- 21** Sumontuokite uždegimo rites į žvakių montavimo vietas. Turi pasigirsti spragtelėjimas, kuris nurodo, kad detalė tinkamai įsitvirtino savo vietoje.



AUTODOC rekomenduoja:

- Keitimas: uždegimo žvakių – TOYOTA Harrier II (XU30). Vadovaukitės montavimo instrukcijomis

- 22** Priveržkite uždegimo ričių tvirtinimus. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



- 23** Sumontuokite panelę kartu su valytuvų mechanizmu.



24 Prisukite valytuvų mechanizmo panelės tvirtinimą. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



25 Prisukite saugiklių korpuso tvirtinimus. Naudokite torcinę galvutę Nr. 10. Naudokite terkšlinį raktą.



26 Prijunkite valytuvų mechanizmo sujungimą.



27 Įdėkite valytuvo svirties apsaugas.



28 Sumontuokite valytuvų svirtis.

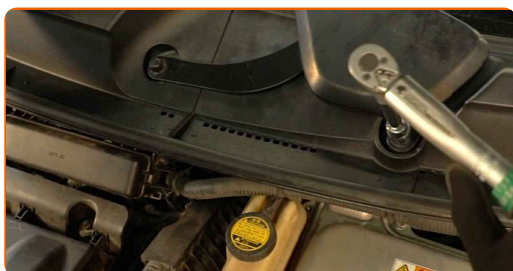


Keitimas: uždegimo žvakių – TOYOTA Harrier II (XU30). Patarimas:

- Nesupainiokite vietomis valytuvų svirčių iš vairuotojo ir keleivio pusės.

29

Priveržkite valytuvų svirčių tvirtinimus. Naudokite torcinę galvutę Nr. 14. Naudokite dinamometrinį raktą. Priveržimo jėga 21 Nm.



30

Kelioms minutėms paleiskite variklį. Tai būtina, kad galima būtų įsitikinti komponento veikimo korektiškumu.

31

Užgesinkite variklį.

32

Nuimkite apsauginį dėklą.

33

Uždarykite variklio dangtį.

GERAI PADIRBĖTA! 

ŽIŪRĖTI DAUGIAU PAMOKŲ

AUTODOC – KOKYBIŠKOS IR PRIEINAMOS AUTODALYS INTERNETU

MOBILIOJI PROGRAMĖLĖ AUTODOC: NAUDINGA IR PATOGU



+ AUTODOC

GET IT ON
Google Play

Download on the
App Store

Download

PLATUS AUTODALIŲ PASIRINKIMAS JŪSŲ AUTOMOBILIUI

UŽDEGIMO ŽVAKIŲ: PLATUS ASORTIMENTAS

i PASTABA APIE ATSAKOMYBĘ:

Dokumentuose pateikiami tik patarimai ir rekomendacijos, kurios gali būti jums naudingos atliekant remonto ir keitimo darbus. Įmonė „AUTODOC“ nėra atsakinga už remonto proceso metu patirtus nuostolius, traumas ir žalą turtui dėl neteisingo pateiktos informacijos naudojimo ir interpretavimo.

„AUTODOC“ nėra atsakingi už bet kokias galimas klaidas ir netikslumus šioje instrukcijoje. Pateikiama medžiaga yra skirta informaciniams tikslams ir negali pakeisti specialistų konsultacijos.

„AUTODOC“ nėra atsakingi už netinkamą ir traumas galintį sukelti remontinės įrangos, įrankių ir transporto priemonių dalių naudojimą. „AUTODOC“ primygtinai rekomenduoja būti atsargiems ir laikytis saugumo taisyklių atliekant bet kokius remonto ar keitimo darbus. Atsiminkite: žemos kokybės transporto priemonių dalių naudojimas negarantuoja reikiamo saugumo lygio kelyje.

© Copyright 2023 – visas turinys, ypač tekstai, nuotraukos ir grafika, yra apsaugoti autorių teisių. Visos teisės, įskaitant kopijavimą, redagavimą ir vertimą, priklauso „AUTODOC SE“.